

BEHÄLTER FÜR BRENNBARE STOFFE



Behälter für brennbare Flüssigkeiten, mit Pumpvorrichtung ▲

- Die Behälter ermöglichen ein schnelles, einfaches und sicheres Anfeuchten von Reinigungslappen. Dieses System reduziert nicht nur das Risiko des Umgangs mit brennbaren Flüssigkeiten, sondern vermindert ebenfalls den Verbrauch der brennbaren Flüssigkeiten. Die spezielle interne Pumpe transportiert die Flüssigkeit zum Anfeuchtteller. Der Anfeuchtteller befindet sich auf einer Feder und die überflüssige Flüssigkeit wird, dank der erhöhten Ränder, in den Behälter zurückgeführt. Die interne Pumpe ermöglicht es fast sämtliche Flüssigkeit aus dem Behälter zu pumpen. Das System ist mit einer Sicherung gegen ein durchschlagen von Flammen versehen.

- Die Behälter sind laut FM Norm zertifiziert.



TYP	ABMESSUNGEN (mm)	Ø ARBEITSTELLER (mm)	VOLUMEN (l)	GEWICHT (kg)	ZERTIFIKAT	MATERIAL
4781	Ø 184 x 143	128	1	1	FM	Stahl
4782	Ø 184 x 200	128	2	2	FM	Stahl
4783	Ø 184 x 267	128	4	2	FM	Stahl
4784	Ø 140 x 210	128	1	1	FM	Polyäthylen

Abfallbehälter für verölte, brennbare Abfälle ►

- Speziell entwickelter Abfallbehälter zum Sammeln von verölten Lappen, Putzwolle, Tüchern usw. Der selbstschließende Deckel wird durch ein Fußpedal bedient. Der Behälter ist mit einer Halterung für den einfachen Umgang ausgestattet.

- Die Abfallbehälter werden aus hochwertigem, verzinktem Stahl hergestellt. Der erhöhte Boden stellt eine Luftzirkulation unter dem Boden sicher und reduziert somit die Temperatur innerhalb des Behälters. Der selbstschließende Deckel des Behälters schränkt die Luftzufuhr ein und verhindert somit die Ausbreitung eines eventuellen Entflammens des Abfalls. Er wird in 4 Größen geliefert. Die Behälter wurden nach den Normen FM und UL getestet.

- Garantie 10 Jahre.



TYP	ABMESSUNGEN (mm)	VOLUMEN (l)	GEWICHT (kg)	ZERTIFIKAT
4785	Ø 302 x 403	23	5	FM, UL
4786	Ø 354 x 464	34	5	FM, UL
4787	Ø 408 x 514	52	7	FM, UL
4788	Ø 467 x 595	79	10	FM, UL

