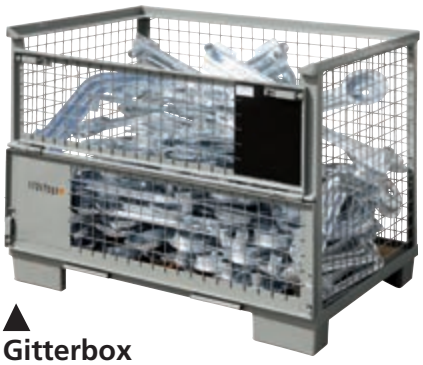
METALL GITTERBOXEN FÜR DIE LAGERUNG

- Die Boxen bestehen aus dem Bodenrahmen und Gitter Seitenteile. Sie werden in der Ausführung mit zu öffnendem Seitenteil geliefert.
- Möglichkeit des Handlings mit Palettenwagen und Gabelstaplern von allen vier Seiten.
- Bei der Manipulation mit einem Kran müssen die Boxen mit einem geeigneten Heberahmen gehoben werden, damit auf den Rahmen der Boxen nur senkrechte Kräfte wirken.
- Die Gitterboxen können mit einem Fahrgestell, zum einfacheren Umgang auf ebenen und festen Oberflächen, nachgerüstet werden.
- Die Boxen sind in RAL 7030 lackiert.



Gitterbox

Typ: 6031

- Nach der Norm für EPAL-Systeme.
- Vierwege Gitterbox.
- Aufklappbares Seitenteil.
- Boden Holz verkleidet.

67 kg
1230 x 835 x 970 mm
1500 kg

Gitterbox mit Deckel

Typ: 7929

- Gitterdeckel.
- Aufklappbares Seitenteil.
- Boden Holz verkleidet.

72 kg
1240 x 835 x 970 mm
1500 kg

Gitterbox - niedrig

Typ: 7932

- Niedrige Ausführung.
- Abklappbares Seitenteil.
- Boden Holz verkleidet.

53 kg
1240 x 835 x 500 mm
1500 kg

Gitterbox zusammenlegbar

Typ: 7933

- Kann vollkommen zusammengelegt werden.
- Effektiv stapelbar.
- Abklappbares Seitenteil.
- Boden Holz verkleidet.

73 kg
1230 x 835 x 970 mm
900 kg

18/18 kg
800 x 1200 x 1000 mm
1200/880 kg

Fahrgestell für Gittercontainer

Typ: 6411 - Räder mit Metallfelge und Gummilauffläche.

Typ: 6412 - Polyamidräder.

- Fahrgestell für ein einfacheres Handling.
- Räder mit einem Durchmesser von 200 mm.
- 2x drehbar und 2x drehbare Räder mit Bremse.