

PNEUMATISCHE PUMPEN

- Leistungsstarke und hoch zuverlässige pneumatische Pumpe mit langer Lebensdauer.
- Einfache Pflege.
- Geringe Abmessungen und geringes Gewicht.
- Kann auf Kundenwunsch nachgerüstet werden mit: Reinigungseinheit, Zapfschlauch, Pistole, Durchlaufmesser usw.



Typ: 6422

Empfohlenes Zubehör zu den Garnituren

Durchlaufmesser

Typ: 7534

- Bestimmt zum Einbau in Rohrleitungen oder Ausgabepistole für Öl, Brems- und sonstige Flüssigkeiten.
- Nachprüfbar.

Parameter:

Anschluss: 1/2" BSP
 Durchlaufspanne: 1 – 10 l/min
 Temperaturspanne: -10 bis +50 °C
 Genauigkeit 0,3 %



Luft Aufbereitungsanlage

Typ: 7535

- Bestimmt zur Regulierung von Druckluft in einer Spanne von 0 bis 12 bar, zur Abscheidung von Kondensat und grober Verunreinigungen aus der Druckluft Verteilung, zur Schmierung der pneumatischen Anlage.
- Schützt die pneumatische Anlage vor Beschädigungen und verlängert deren Lebensdauer.
- Mittels Regulierschraube kann die Ölmenge je nach Bedarf reguliert werden.

Parameter:

Max. Eingangsdruck: 12 bar
 Einstellung: von 0 bis 12 bar
 Durchlauf: 1.800 l/min bei 6 bar
 Filter: 10 MIC
 Anschluss: 1/4" innen



◀ Pneumatische Ölpumpe

Typ: 6421

- Bestimmt zum Pumpen von Ölen, Schmierstoffen und ähnlichen Flüssigkeiten aus 200 Liter Fässern.
- Auf Wunsch kann auch eine Pumpe für 1.000 l Container geliefert werden. Die Konstruktion der Pumpe ist aus Aluminium und Kohlenstoffstahl, Dichtung NBR.

Luftanschluss: F 1/4" G

Anschluss am Ausgang für Flüssigkeit: F 1/2" G

Parameter:

Maximalleistung: 20 l/min, Maximaldruck 2,0 MPa
 Druckluftbedarf: 350 l/min

Typ: 6422 – empfohlene
 Zusammenstellung

Pumpe 3:1 (6421), Ausgabepistole, Ausgabeschlauch 4 m, Luft Anschlusschlauch 6 m, Befestigung am Fass.

◀ Pneumatische Chemiepumpe

Typ: 6714

- Bestimmt zum Pumpen von Frostschutzmitteln und Mischungen für Scheibenwaschanlagen, geeignet zum Pumpen aus 200 Liter Fässern.
- Die Pumpe ist aus rostfreiem Stahl mit einer VITON Dichtung.

Luftanschluss: F 1/4" G

Anschluss am Ausgang für Flüssigkeit: F 1/2" G

Parameter:

Maximalleistung: 25 l/min, Maximaldruck 0,6 MPa
 Druckluftbedarf: 370 l/min

Typ: 6715 – empfohlene
 Zusammenstellung

Pumpe 1:1 (6714), Ausgabepistole, Ausgabeschlauch 4 m, Luft Anschlusschlauch 6 m, Befestigung am Fass.

▼ Pneumatische, mobile Ölbefüllung

Typ: 6429

- Leistungsstarke, zuverlässige Pneumatikpumpe mit langer Lebensdauer.

- Bestimmt zur Ausgabe von Ölen (SAE 130).

- Einfache Pflege.

- Die Einheit beinhaltet:
 Pumpe 3:1, max. Durchlauf
 20 l/min, Wagen,
 Ausgabepistole
 mit Durchlaufmesser,
 Ausgabeschlauch 4m.

- Lieferumfang ohne Fass.

Parameter:

Maximalleistung: 20 l/min
 Maximaldruck: 2,4 MPa
 Luftbedarf: 350 l/min

